# OK 68.82

**Típus** Rutil-savas

**MMA**
(E312-17)

## Általános leírás

Az OK 68.82 erősen ötvözött elektróda kb. 30-35% ferrittartalmú duplex heganyaggal. Feszültségkorrózionak kiválóan ellenáll, hígulásra alig érzékeny. Mintegy 1150°C-ig revealló. Alkalmazható heterogén kötések készítéséhez, nehezen hegeszthető acélokhoz és kemény réteg felrakását megelőző párnaréteg készítéséhez. Hengerdei hengerek, kovácssüly-lyesztékek, melegen dolgozó szerszámok, műanyagszerszámok hegesztéséhez ajánlott.

### Hegesztőáram

DC(+), AC: $U_0$ > 55 V

## Besorolás

| | |
|---|---|
| AWS A5.4-92 | (E312-17) |
| BS 2926 | 29.9.R |
| DIN 8556 | E 29 9 R 23 |
| ISO 3581 | E 29.9 R |
| NFA 81-343 | EZ 29.9 |
| UNI 8098 | E X29 9M 2 R 6 |
| EN 1600 | E 29 9 R 12 |

## Hegesztési ömledék vegyi összetétele, %

| C | Si | Mn | Cr | Ni |
|---|---|---|---|---|
| <0.15 | 1.0 | 0.8 | 29.0 | 10.0 |

## Hegesztési ömledék mechanikai jellemzői

| | |
|---|---|
| Folyáshatár | 500 MPa |
| Szakítószilárdság | 750 MPa |
| Nyúlás | 25% |

### Ütőmunka

| | |
|---|---|
| Vizsgálati hőmérséklet<br>+20°C | Ütőmunka(KV)<br>40 J |
| Deltaferrit-tartalom | WRC FN 40-50 |

## Hegesztési paraméterek

| Átmérő, mm | Hossz, mm | Áramerősség, A | Ívfeszültség, V |
|---|---|---|---|
| 2.0 | 300 | 30-60 | 26 |
| 2.5 | 300 | 60-90 | 25 |
| 3.2 | 350 | 80-120 | 26 |
| 4.0 | 350 | 110-170 | 30 |
| 5.0 | 350 | 140-230 | 30 |